

## SAJTÓKÖZLEMÉNY

### Uniós támogatásból valósult meg a DELTA Kft. technológiai fejlesztése Budapesten

2012. augusztus 24.

**A DELTA Kft. 19,755 millió forint uniós támogatást nyert a „Mikro-, kis- és középvállalkozások technológia fejlesztése” című pályázati kiíráson az Új Széchenyi Terv keretében. A 2012 júniusában megvalósult kapacitásnövelő gépbeszerzés a vállalkozás fémmegmunkálási tevékenységét modernizálja.**

A "DELTA" Kft-t Szűcs Imre Lajos alapította 1992-ben szerszámkészítő kisiparosként. Cégünk 1996-ban Kft-vé alakult, amely megalakulása óta eredményesen prosperál. Főtevékenységünket tekintve fémmegmunkálással foglalkozunk, két fő profilunk, a szerszámkészítés és a műanyag fröccsöntés. Szerszámgyártáson belül műanyag fröccs szerszámok, kompressziós gumi szerszámok és gumi fröccs szerszámok a jellemzőek, de gyártunk forgácsoló készülékeket is és vállaljuk célgépek, illetve egyedi alkatrészek kivitelezését is. A megrendelt szerszámok és készülékek döntő többségének a tervezését is a Kft. végzi. Másik fő profilunk a műanyag fröccsöntés. Gépeinkkel (Arburg, Krauss) a legkülönbözőbb műanyag termékek gyártásával foglalkozunk.

Ezen kívül rendelkezünk saját termékekkel is, melyeket az általunk tervezett és legyártott szerszámokkal állítunk elő. Ezek felhasználási területe főleg a háztartás és a közszolgáltat.

A projekt elsődleges célja a vállalkozásunk működése alatt folyamatosan használt, mára már elavulttá vált berendezések cseréje volt, új eszköz beszerzésével. A fejlesztés a korszerű technológiai háttér kialakítására irányult, ezáltal a gyártás minőségének, színvonalának javulása volt elérhető. A minőségi javulás mellett további eredményként kapacitásnövekedést értünk el, ezáltal lehetőséget biztosítva a nagyobb megrendelések gyors teljesítésére. A beruházás közvetlenül hozzájárult vállalkozásunk szolgáltatásainak bővüléséhez, új tevékenység bevezetéséhez. A felsorolt eredmények mellett fontos szempont volt számunkra, hogy környezetkímélő és egyben energiatakarékos eszköz kerüljön beszerzésre, mellyel költség megtakarítás valósítható meg.

A projekt keretein belül beszerzésre került egy DMC 835V vertikális CNC megmunkálóközpont, melynek segítségével a munkafolyamat felgyorsítását és a gyártás időtartamának csökkentését értük el.

A fejlesztés az Új Széchenyi Terv KMOP-1.2.1-11/A pályázati kiírás részeként valósult meg .